

Innovación y sostenibilidad sobre el asfalto: Autopistas apuesta por técnicas pioneras en conservación vial



Autopistas, filial del grupo Abertis en España, ha implementado por primera vez una mezcla asfáltica semicaliente con un 30% de asfalto recuperado en la autopista AP-51, en el enlace de Vicolozano (punto kilométrico 104). Esta iniciativa se enmarca en su estrategia de sostenibilidad y supone un avance significativo en la conservación de firmes desde una perspectiva ambiental.

El proyecto ha contado con el respaldo técnico de la Universidad Alfonso X el Sabio (UAX), lo que ha permitido ejecutar los trabajos a temperaturas notablemente inferiores a las convencionales —entre 135 °C y 155 °C—.

Esta reducción térmica se traduce en beneficios tangibles como:



Más del 10 % de reducción en las emisiones de gases de efecto invernadero (GEI)



Ahorro energético y menor consumo de materias primas



Mejora en la seguridad y salud de los operarios al reducir la exposición a humos y calor



Reutilización de materiales de la red viaria próxima (AP-6, AP-51 y AP-61)

Óscar Gasulla Abad, director de Explotación de Autopistas, ha subrayado el compromiso de la compañía: “En Autopistas estamos plenamente comprometidos con integrar la sostenibilidad en cada paso que damos. Este proyecto refleja nuestra voluntad de liderar la transformación sostenible del sector”.

Además del despliegue técnico, la colaboración con la UAX permite un seguimiento detallado del ciclo de vida del pavimento y una evaluación precisa de la huella de carbono, asegurando así una mejora continua en la durabilidad y eficiencia de este tipo de mezclas frente a soluciones tradicionales.

Este proyecto se alinea con los objetivos de transición verde y economía circular que guían la estrategia de Autopistas, reafirmando su apuesta por una infraestructura más responsable, segura y sostenible.

Mas información:



 **autopistas**
an Abertis company

www.autopistas.com